

Certificado de Conformidade do Controlo de Produção em Fábrica 1029 – CPR – PT14/04700

De acordo com o Regulamento (UE) n.º 305/2011 do Parlamento Europeu e do Conselho de 9 de março de 2011 (Regulamento de Produtos de Construção ou RPC), este certificado aplica-se ao(s) produto(s) de construção

Estruturas de Aço, descrito(s) em anexo.

produzido(s) por ou para

MOMSTEELPOR, S.A.

Zona Industrial de Abrantes, Lotes 57 e 58, Alferrarede, 2200-480 ABRANTES

e produzido(s) na(s) fábrica(s)

MOMSTEELPOR, S.A.

Zona Industrial de Abrantes, Lotes 57 e 58, Alferrarede, 2200-480 ABRANTES

Este certificado atesta que todas as disposições relativas à avaliação e verificação da regularidade do desempenho descritas de acordo com o Anexo ZA da norma

EN 1090-1:2009+A1:2011

segundo o sistema 2+ são aplicadas e que o controlo de produção em fábrica é avaliado e está conforme os requisitos aplicáveis

Este certificado é válido desde 28 de junho de 2024 até 16 de abril de 2027, e enquanto a norma harmonizada, o produto de construção, os sistemas de avaliação e verificação da regularidade do desempenho e as condições de produção na fábrica não se alterarem significativamente, a não ser que seja suspenso ou retirado pelo organismo de certificação notificado para o controlo de produção em fábrica.

Edição 8. Certificado desde 27 de fevereiro de 2014



Autorizado por

Luis Neves

Direção de Certificação

Autorizado por

Luis Santos

Direção de Certificação

SGS ICS – Serviços Internacionais de Certificação, Lda, Organismo Notificado 1029

Polo Tecnológico de Lisboa, Rua Cesina Adães Bermudes, lote 11, nº 1, 1600-604 Lisboa – Portugal

t +351 217104200 Email: pt.info@sgs.com - www.sgs.pt

IPAC
acreditação

C0001
ISO/IEC 17065
Produtos

Este documento é um certificado eletrónico autêntico apenas para uso comercial do Cliente. A versão impressa do certificado eletrónico é permitida e será considerada uma cópia. Este documento é emitido pela Empresa sujeito às Condições Gerais de Serviços de Certificação da SGS, disponíveis em [Termos e Condições | SGS](#). Atenção especial deverá ser dada à limitação de responsabilidade, indemnização e cláusulas jurisdicionais nele contidas. Este documento é protegido por direitos autorais e qualquer alteração não autorizada, falsificação ou adulteração do conteúdo ou aparência deste documento é ilegal.



Certificado de Conformidade do Controlo de Produção em Fábrica 1029 – CPR – PT14/04700

SGS

Anexo 1

Produto(s): Estruturas de Aço.

Descrição	Estruturas metálicas em aço Componentes metálicos em aço soldado
Tipo de Aço	S235, S275 e S355 de acordo com EN 10025-2 S220GD, S280GD, S320GD e S350GD de acordo com EN 1090-4
Norma Complementar de Requisitos Técnicos Não Harmonizada	EN 1090-2:2018
Classe de Execução	EXC1, EXC2, EXC3 e EXC4
Método de Declaração segundo quadro A.1 da EN 1090-1	Método 2 e Método 3a
Processo de Soldadura	121; 135; 138
Durabilidade	Tratamento superficial em conformidade com EN 1090-2; Preparação tipo P1 Superfície pintada de acordo com EN ISO 12944-5, S1.01 Superfície galvanizada de acordo com EN ISO 1461 e EN 10346



Este documento é um certificado eletrónico autêntico apenas para uso comercial do Cliente. A versão impressa do certificado eletrónico é permitida e será considerada uma cópia. Este documento é emitido pela Empresa sujeito às Condições Gerais de Serviços de Certificação da SGS, disponíveis em [Termos e Condições | SGS](#). Atenção especial deverá ser dada à limitação de responsabilidade, indemnização e cláusulas jurisdicionais nele contidas. Este documento é protegido por direitos autorais e qualquer alteração não autorizada, falsificação ou adulteração do conteúdo ou aparência deste documento é ilegal.

